

APS Ensacheuse à sachets préformés



L'ensacheuse FAS Sprint Revolution d'Automated Packaging Systems (APS) délivre une cadence de 120 sachets par minute. Utilisant des sachets préformés, son point fort est sa haute flexibilité : les changements de formats s'effectuent en moins de 3 minutes. Elle fonctionne en alimentation manuelle ou en automatique à partir d'une peseuse associative. Les sachets peuvent être neutres ou pré-imprimés, avec une prédécoupe ou une fermeture à glissière voire un cavalier en plastique. Cette machine en Inox, IP 56, se lave au jet d'eau. Il est possible d'ajouter une imprimante par transfert thermique permettant ainsi le marquage d'une DLC.

CDA Remplisseuse semi-automatique



Bien que la K-net, soit une remplisseuse semi-automatique de liquide, elle dispose d'un écran tactile, sur lequel l'opérateur peut programmer les consignes et d'une gestion de la vanne de dosage par automate. Elle peut être équipée d'un débitmètre électromagnétique ou massique en fonction des produits à conditionner (alimentation par une pompe volumétrique ou centrifuge). Elle convient au remplissage de contenants de 50 ml à 5 litres et peut être équipée de becs adaptés aux produits moussants, filants, visqueux, etc. Construite en Inox 304, elle se nettoie facilement, notamment grâce à l'intégration du bac directement dans le bâti sous le bec de dosage. Autonome, elle intègre son propre compresseur.

Cetec Industrie Ensacheuse à sacs préformés ou gaines

La toute nouvelle ensacheuse de Cetec joue la carte de la flexibilité en utilisant soit des sacs préformés, en papier ou en plastique, soit des gaines en plastique. De fait, cette machine convient aussi bien aux petites séries avec les sacs préformés (avec ou sans soufflets, zip, ouverture facile, slider, bec verseur, etc.) qu'aux grandes avec les bobines de gaines (avec ou sans soufflets préformés). La conception « clean bagging » organise une séparation physique par une



cloison, de la zone « avant » réservée au produit et la zone arrière kilomètre dédiée aux commandes techniques (mécanique, électrique et pneumatique). En option, l'ensacheuse peut être équipée d'un dispositif de changement automatique de format.

CMAT Système de transfert d'emballage vide

Le système de transfert d'emballages vides par carrousel à corde ou à câble est un procédé connu et reconnu depuis de nombreuses années. CMAT a fait évoluer ces équipements grâce à des dispositifs de chargement et de déchargement automatique de bacs ou de cartons.



Ainsi, les utilisateurs disposent de transfert plus automatique, sans pour autant être soumis à des process lourds d'automatisation. Les transferts, par exemple, de la formeuse de carton au convoyeur aérien s'effectuent directement sans autres interventions extérieures. De même pour les bacs, l'outil de déchargement permet d'alimenter la laveuse en continu.

Coval Mini-pompes à vide



Lemax, la nouvelle pompe à vide de Coval intègre pour la première fois la technologie ASC (Air Saving Control). Elle génère une économie d'énergie comprise entre 60 et 97 % grâce à une régulation du vide intégré et un potentiel d'adaptation des pièces po-

reuses aux pièces étanches. Compacte et légère (130 grammes), elle se positionne au plus près des ventouses. Cette pompe est disponible en 3 configurations [3 diamètres de buses (1 ; 1,2 et 1,4 mm) permettant un débit aspiré de 29 à 70 NI/mn (vide maximum de 90 %)]. Il est possible d'associer plusieurs Lemax en îlot.

Coval Logiciel d'économie d'énergie

Coval lance, l'Energy Saving App, un logiciel accessible en ligne, qui permet d'évaluer les économies d'énergie réalisées par une installation équipée de pompes à vide dotées du système ASC (Air Saving Control). Très intuitif et après avoir introduit les caractéristiques de l'installation (durée de cycles de prise, nombre de cycles, temps d'utilisation, volume à vider), cet outil affiche en euros et volume d'air et en pourcentages les gains obtenus. Coval précise que ces gains grâce à l'ASC culminent jusqu'à 97 %, notamment avec Lemax.



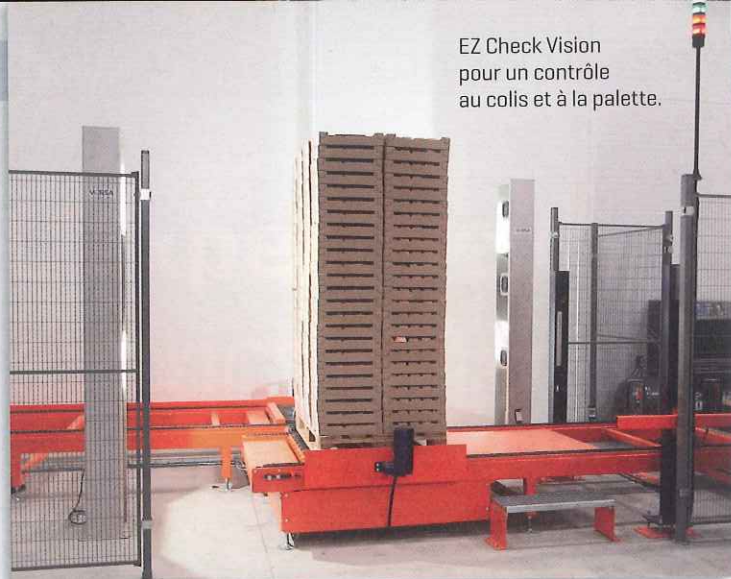
Versa

Le EZ Check Vision contrôle les palettes

Cette nouvelle solution de contrôle automatisé de palette intègre un système multivision, qui optimise l'acquisition et le décodage de codes 1D et 2D.

Développé et commercialisé par Versa, EZ Check Vision assure la lecture en masse des colis sur une palette. Il est désormais doté d'un système multivision, permettant l'acquisition d'images très haute définition, rendant possible le décodage des codes 2D matriciels de très faibles dimensions, aussi bien que le décodage

des codes 1D linéaires depuis le même applicatif logiciel. À l'instar des autres systèmes EZ Check, il est capable de reconstruire et de lire le code sur les étiquettes mal positionnées. Ce système d'identification automatisée, qui s'interface avec tout type d'ERP, est équipé d'une interface homme/machine (IHM) utilisant la technologie



EZ Check Vision pour un contrôle au colis et à la palette.

de la réalité augmentée. Il offre à l'opérateur la superposition des informations au photoréalisme de la palette contrôlée. Le synoptique et la photo témoin de la palette sont instantanément affichés sur l'écran tactile de pilotage. La détection et la correction des erreurs sont immédiates :

trois fois plus rapide qu'un scan manuel, cet outil optimise l'entrée en stock ou la préparation de commande. Grâce au logiciel de suivi EZ Track, la photo témoin de la palette est stockée et peut être transmise par mail en cas de litige, depuis l'applicatif de pilotage.

Coval Ventouses souples



Dédiées notamment à la saisie de produits souples et rigides (types sachets, étuis, barquettes, produits alimentaires nus comme la viande ou les biscuits), les ventouses souples MVS de Coval se plient à toutes les cadences. Leurs grandes souplesses de lèvres répondent aux contraintes industrielles en termes de préhension d'objets de forme variée et variable et leur composition en silicone permet de prendre et de déposer jusqu'à 120 produits à la minute. De diamètre compris entre 14 et 40 mm, la matière est compatible avec les normes alimentaires.

Jungheinrich Chariot allégé

Doté d'une batterie lithium-ion qui ne pèse qu'un peu plus de 14 kg, le transpalette EJE112i pèse environ 150 kg de moins qu'un chariot de base Jungheinrich correspondant. Sa consommation est considérablement réduite grâce à un meilleur rendement de la batterie et à une masse plus faible du chariot, 289 kg seulement (équipement + batterie), soit 30 % de moins que la version standard. Cette amélioration facilite sa conduite en espace restreint et favorise les utilisations imposant une limite de poids, par exemple sur les hayons.



Thimon Banderoleuse sur 5 faces

La WRA-PAL Swing convient, à partir d'une seule palette, au banderolage sur 5 faces (les 4 côtés et le dessus) de tous les types de palettes. Cette faculté est directement liée au procédé breveté du bras triangulaire avec renvoi mobile. La Swing fait danser la charge sur sa table tournante en douceur et avec fermeté (le film se plisse pour renforcer le maintien). La rotation de la table (nombre de tours bas et haut), le réglage du taux de recouvrement et le pré-étrépage (de 50 à 300 %) sont réglables à volonté. Cette machine banderole jusqu'à 100 palettes par heure.



Filpack Industrie Une propre gamme fin de ligne

Spécialiste dans l'étude et la réalisation de solutions de conditionnement, Filpack Industrie propose désormais sa propre gamme de matériels fin de ligne spécialisée. La gamme comprend des tables tournantes, des banderoleuses, des scotcheuses ou encore des cercluseuses.



DE L'INDUSTRIE AGROALIMENTAIRE

RIA

HORS-SÉRIE
FÉVRIER 2013

SPÉCIAL 2013

FEIA

10 NOMINÉS AUX TROPHÉES